

## Chemikant auf Tagschicht/RRD Production Specialist (m/w/d)

### Wer wir sind:

Die Daikin Refrigerants Frankfurt GmbH mit Sitz in Frankfurt am Main ist eine 100 %ige Tochter der Daikin Chemical Europe GmbH und damit der Daikin Industries Ltd., mit Sitz in Osaka Japan, zugehörig. Die Daikin Gruppe mit weltweit über 100.000 Mitarbeitern ist ein führender Hersteller von Klima- und Kühlgeräten sowie von fluorhaltigen Chemikalien. Bei der Daikin Refrigerants Frankfurt GmbH arbeiten ca. 80 Mitarbeiter. Neben einer Anlage zur Feindestillation des Pharma-Treibmittels S227 Pharma, welches weltweit in Dosier-Aerosolen für die Verabreichung medizinischer Wirkstoffe (e.g. Sprays gegen Asthma und COPD) eingesetzt wird, betreibt Daikin seit 2020 auch eine Aufbereitungsanlage zur Reinigung rückgewonnener fluorierter technischer Gase (HFKW), so dass diese anschließend erneut zum Einsatz in Klima- und Kühlgeräten eingesetzt werden können. Zudem verfügt der Standort über eine thermische Spaltanlage zur schadlosen Entsorgung von FCKW, HFKW und FKW. Mittels Wasserstoff-Sauerstoffflamme werden die Gase in Spaltreaktoren zu Fluss- und Salzsäure umgewandelt und als Rohstoffe wieder in den Wertstoffkreislauf zurückgeführt.

### Aufgaben:

- ⊕ Unterstützung bei der Produktions- und Abfüllplanung
- ⊕ Mitarbeit bei der Überwachung des bestimmungsgemäßen Betriebs der Produktionsanlage inklusive zugehöriger Peripherie (Anlage fahren, Probenahme, Abfüllung, Dokumentation etc.)
- ⊕ Berechnung von Leistungskennzahlen (KPI) und Erstellung von produktionsrelevanten Berichten
- ⊕ Mitarbeit bei der Koordination von Umbauarbeiten (z.B. Instandhaltung) inklusive Überwachung und Dokumentation
- ⊕ Unterstützung bei der Durchführung von Betriebsversuchen und Projekten inklusive deren Dokumentation
- ⊕ Schnittstellenfunktion zu anderen Abteilungen (Technik, Supply Chain, Labor etc.)
- ⊕ Mitarbeit an Sicherheitsgesprächen und Gefährdungsbeurteilungen
- ⊕ Erstellung von Arbeits- und Betriebsanweisungen
- ⊕ Durchführung von betriebsinternen Schulungen
- ⊕ Beschaffung von Arbeits- und Betriebsmitteln
- ⊕ Unterstützung bei Inventuren, Monats- und Jahresabschlüssen
- ⊕ Durchführen von Buchungen in SAP, Zedal oder sonstiger im Betrieb genutzter Software
- ⊕ Sonstige Aufgaben nach Vorgabe des Vorgesetzten

### Qualifikation:

- ⊕ Ausbildung zum Chemikanten
- ⊕ Weiterbildung zum Chemietechniker oder Industriemeister, Fachrichtung Chemie wünschenswert
- ⊕ Mehrjährige Erfahrung im chemischen Industriebetrieb
- ⊕ Gute Kenntnisse im Bereich der physikalischen Verfahrenstechnik
- ⊕ Gute EDV-Kenntnisse (wünschenswert in Microsoft Office, SAP, LIMS)

- ⊕ Selbstständige Arbeitsweise, Flexibilität, Zuverlässigkeit und körperliche Belastbarkeit
- ⊕ Hohes Engagement, gute Arbeitsorganisation
- ⊕ Kommunikative Fähigkeiten und soziale Kompetenz
- ⊕ Sehr gute Sprachkenntnisse in Deutsch, gute Kenntnisse in Englisch in Wort und Schrift

#### Benefits:

- ⊕ Gehalt gemäß Tarifvertrag Chemie
- ⊕ Wir bieten einen Arbeitsplatz auf Tagschicht (Montag bis Freitag)
- ⊕ wöchentliche Arbeitszeit von 37,5 h und ab 30 Tage Urlaub
- ⊕ Arbeitszeitkonto, arbeitgeberfinanzierte Gruppenunfall- und Pflegeversicherung sowie betriebliche Altersvorsorge
- ⊕ Zuschuss zur Kantine, zum Gesundheitszentrum und zum RMV-Job Ticket
- ⊕ Parkplatz am Industriepark, umfassende Rabattplattformen & kontinuierliche Weiterbildungen
- ⊕ Betriebliches Gesundheitsmanagement
- ⊕ Kostenlose Getränke (Wasser, Kaffee, Tee) sowie kostenloses Obst im Betrieb

Senden Sie Ihre Bewerbung gerne an

[drf.recruiting@daikinchem.de](mailto:drf.recruiting@daikinchem.de)